

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АЛМАЗНЫХ ФРАНKFУРТОВ И ФРЕЗ

Дорогой покупатель! Мы очень рады видеть вас среди покупателей алмазного инструмента бренда RedDiamond. Надеемся, что вы оцените качество продукции RedDiamond. Если возникнут вопросы по алмазному инструменту, напишите или позвоните нам и мы обязательно решим ваш вопрос.

Назначение:

Алмазные франкфурты и фрезы применяются для обработки поверхностей из бетона, гранита, мрамора, а также удаления старых полимеров, топпинга, краски, плиточного клея, твердых эпоксидных покрытий на мозаично-шлифовальных машинах Сплитстоун, Мисом, Linolit, Spectrum, Lavina, НТС, Husqvarna и др.

Предупреждение:

Перед началом работы внимательно изучите эту инструкцию;

Соблюдайте указания по технике безопасности использования алмазного инструмента и применяемого вами оборудования;

Перед каждым применением проводите визуальный контроль на отсутствие возможных повреждений алмазного инструмента;

Никогда не используйте поврежденный алмазный инструмент;

Поврежденные, установленные ненадлежащим образом или не правильно используемые алмазные франкфурты/фрезы при применении могут представлять высокую опасность;

Проверить обрабатываемую поверхность (недопустимо наличие выступающих металлических частей, больших перепадов высот);

Работу выполняйте в защитных очках и обуви, наушниках, и перчатках.

Монтаж инструмента:

Установку и снятие шлифовальных элементов разрешается производить при поднятой и надежно закрепленной передней части машины с обязательным отключением оборудования от электрической сети.

Перед началом работы необходимо:

Проверить отсутствие биений траверс (произвести вращение траверс без установки инструмента);

Следует убедиться в чистоте опорной поверхности траверсы, фиксирующих планок и поверхностей самого шлифовального элемента;

Убедитесь в том, что направление вскрытия алмазного слоя совпадает с направлением вращения траверсы (для уже использованного инструмента);

Убедитесь в надежности крепления шлифовальных элементов, произвести вращение вхолостую с рабочей скоростью в течении 30 секунд.

Рекомендации по применению:

Перед началом обработки бетон необходимо выдержать не менее 28 суток до полного затвердевания. Не выдержанный бетон обладает высокой абразивностью и приводит к значительному снижению ресурса шлифовального инструмента;

Подбирать шлифовальный инструмент необходимо в соответствии с абразивностью обрабатываемого материала и стоящей задачей. При неправильном подборе инструмента он может скользить по поверхности не снимая материал или быстро изнашиваться. За консультацией, по подбору инструмента, вы всегда можете обратиться к менеджерам;

Шлифовку производить с отводом пыли при помощи строительного пылесоса;

При снижении производительности шлифовального инструмента необходимо вскрыть заполировавшиеся алмазы. Для этого насыпать в зону шлифовки кварцевого песка;

Не рекомендуется менять местами шлифовальные элементы, т.к. это может привести к неравномерному износу сегментов. При замене еще не отработавших свой ресурс шлифовальных элементов необходимо подписать их;

Для увеличения агрессивности съема материала необходимо установить пригрузки на шлифовальную машину;

Шлифовальный франкфурт (фреза) с меньшим количеством сегментов, например с 3 вместо 6, обладает большей производительностью.

Таблица №2: Возможные проблемы при обработке поверхности алмазными франкфуртами и рекомендации по их устранению

Проблема	Причина	Рекомендации
Отрыв сегмента	Торчащая арматура	Перед шлифовкой произвести осмотр обрабатываемой поверхности на наличие выступающих металлических элементов (арматуры)
	Перепад высот	Перед шлифовкой произвести осмотр обрабатываемой поверхности на наличие перепада высот
Инструмент не шлифует (проскальзывает)	Шлифовальный инструмент не соответствует материалу. Высокая твердость связки	Использовать шлифовальный инструмент предназначенный для данного материала
	Сегменты «засалились»	Обнажить новый слой алмазов выполнив шлифовку поверхности с добавлением кварцевого песка
	Недостаточная нагрузка на инструмент	Установить пригрузки на шлифовальную машину
Неравномерный износ сегментов	Дисбаланс траверс	Провести ремонтные работы оборудования
Слишком быстрый износ сегментов	Шлифовальный инструмент не соответствует материалу. Низкая твердость связки	Использовать шлифовальный инструмент предназначенный для данного материала
	Шлам не удаляется из зоны шлифовки	Использовать строительный пылесос
Вибрация оборудования	Дисбаланс траверс или биение шпиндельного узла	Провести ремонтные работы оборудования

Гарантийные обязательства:

Претензия рассматривается если не были нарушены рекомендации изготовителя по эксплуатации инструмента и если износ алмазного слоя составляет не более 1/3 его начальной высоты. При возникновении вопросов, связанных со снижением эксплуатационных характеристик инструмента и во избежании полного выхода инструмента из строя рекомендуем остановить работу и обратиться за консультацией к производителю инструмента.

Производитель:

ООО «АлмазСервис», Россия, Самарская область, г. Тольятти, тел.: (8482) 71-32-30 (многоканальный), моб.: 8 962 611 32 30, e-mail: info@almazs.ru, www.almaz-service.com